

巻き付き登はん型壁面緑化ネット

ヒートアイランド対策に NKツタネット®



高密度
ポリエチレンネット採用

気候の変化を受けにくく
植物にやさしい

酸性雨などに強い

低コスト

オーダーメイドで様々な
形に対応

当社施工例

“NKツタネット”で、 みなさまの生活環境に潤いを。

近年、地球温暖化によるヒートアイランド現象によって都市の緑化が必要とされる中、巻き付き登はん型の壁面緑化は、
効果・施工性・コストのバランスに優れ、導入しやすい緑化となっています。



■ 導入時のポイント

壁面緑化においては屋上緑化と異なり、垂直面という厳しい環境下で植物を健全に生育させなければなりません。その実現には植物の選定とメンテナンス、そして客土への配慮が必要となってきます。

01 植物の選定

植物は、ヘチマ、ニガウリなど一般家庭でも簡単に実施することが出来る一年生の落葉植物と、ハゴロモジャスミン、カロライナジャスミン、ムベ、ノウゼンカズラ、トケイソウなどの多年草があります。それぞれの環境、状況等によりお選び下さい。

02 メンテナンス

メンテナンスは美しい壁面緑化を維持する上で欠く事の出来ない作業です。定期的なメンテナンスとしては、灌水、剪定、病虫害防除、施肥、除草などがあげられます。これらは年間均等に実施するのではなく、用いられている植物や状況などによって異なります。



トケイソウ



カロライナジャスミン



ノウゼンカズラ



ムベ



オーシャンブルー

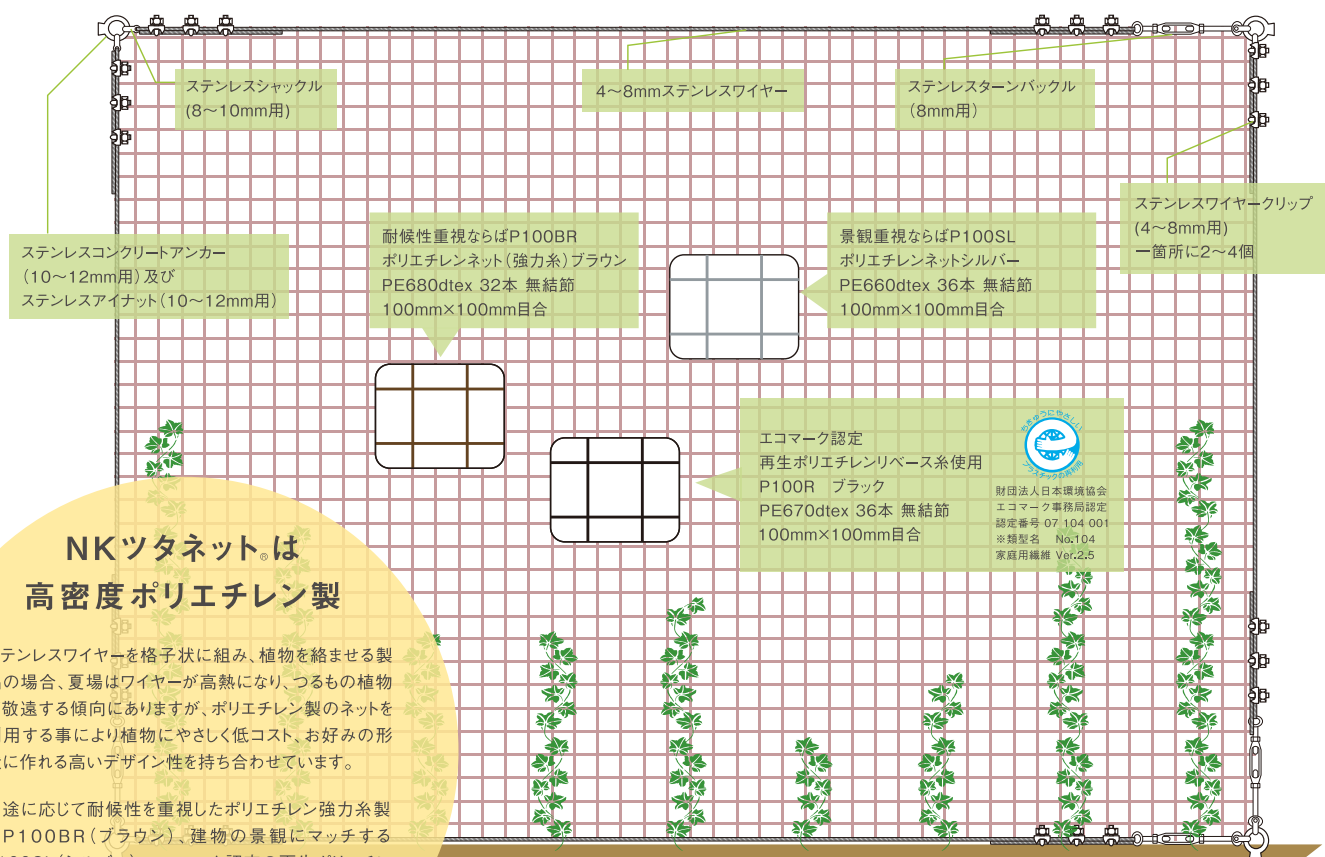


ハゴロモジャスミン

■ つる性植物一覧表

植物名	区分	花	登はん形態	被覆状態の特徴	被覆速度	登はん補助資材		省管理樹種
						資材なし	ネット	
ハゴロモジャスミン	常葉	○	巻つる	下部が疎となり易い	普通	×	◎	
カロライナジャスミン	常葉	○	巻つる	下部が疎となり易い	普通	×	◎	
ビグノニア	常葉	○	巻ひげ、付着盤	分枝がなく直接的で疎	早い	△	○	
テйкаカズラ	常葉	○	付着根、巻つる	全面平滑的 疎	普通	△	△	
ムベ	常葉	△	巻つる	下部が疎となり易い	早い	×	◎	
サネカズラ	常葉	△	巻つる	下部が疎となり易い	早い	×	◎	
クレマチス・アルマンディー	常葉	○	巻葉柄	下部が疎となり易い	普通	×	◎	
スイカズラ	半常葉	○	巻つる	下部が疎となり易い	早い	×	◎	
オーシャンブルー(ノアサガオ)	落葉	◎	巻ひげ	全面平滑的 密	早い	×	◎	
トケイソウ	半常葉	○	巻ひげ	下部が疎となり易い	早い	×	◎	
ナツツタ	落葉	△	付着盤	全面平滑的 密	早い	○	○	
ノウゼンカズラ	落葉	◎	付着根、巻つる	下部が疎となる	早い	△	△	
フジ	落葉	○	巻つる	下部が疎となる	早い	×	◎	
アケビ	落葉	△	巻つる	下部が疎となり易い	普通	×	○	
キウイ	落葉	△	巻つる	下部が疎となり易い	早い	×	◎	
ツルバラ	落葉	○	巻つる	下部が疎となり易い	普通	×	◎	
ヘデラ・カリナエンシス	常葉	×	付着根	全面平滑的 密	普通	△	×	○
ヘデラ・ヘリックス	常葉	×	付着根	全面平滑的 密	普通	△	×	○
ヘデラ・グレイシャー	常葉	×	付着根	全面平滑的 密	普通	△	×	○
オオイタビ	常葉	△	付着根	全面平滑的 密	遅い	○	○	○

NKツタネット。製品概要



NKツタネット。は 高密度ポリエチレン製

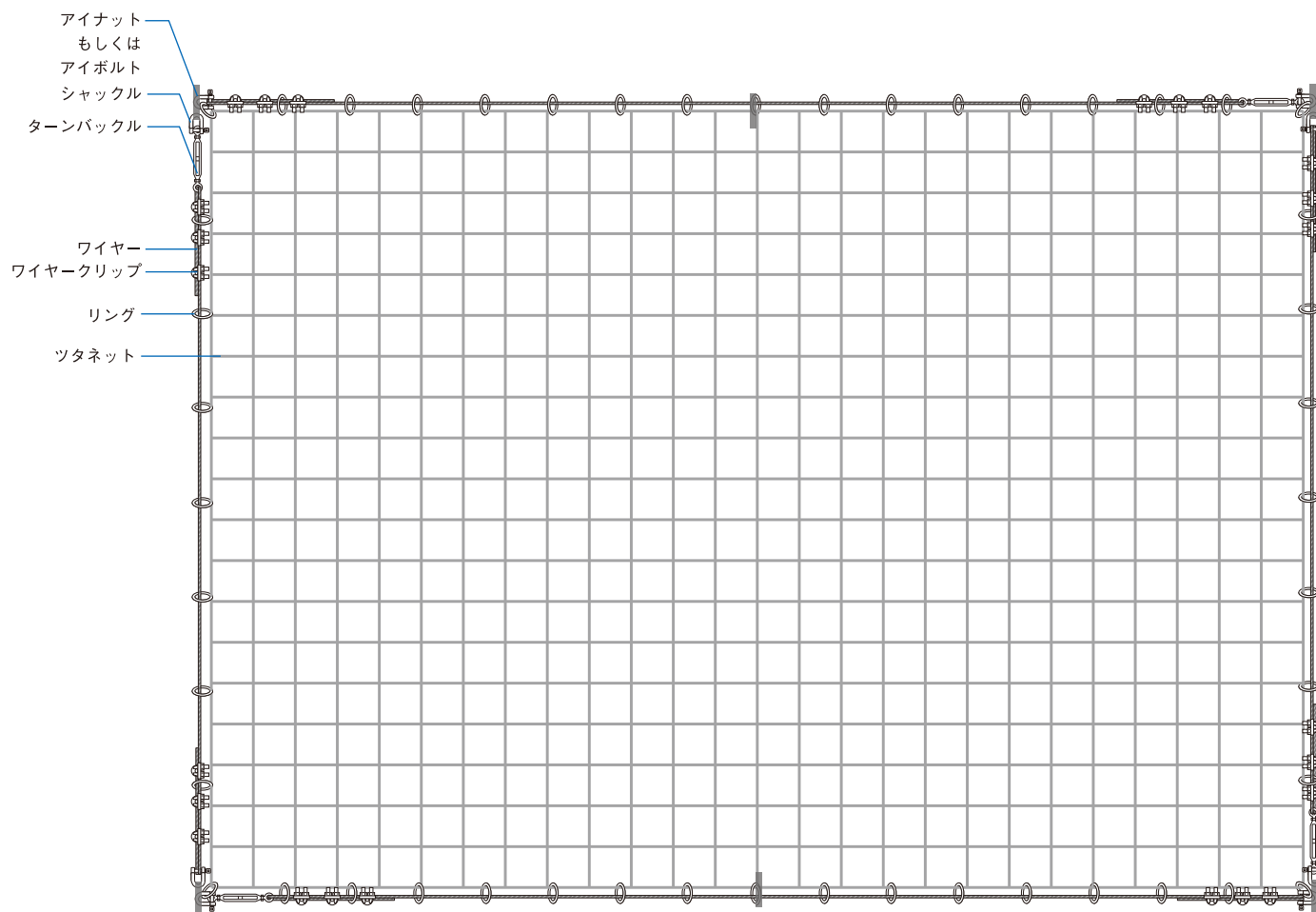
ステンレスワイヤーを格子状に組み、植物を絡ませる製品の場合、夏場はワイヤーが高熱になり、つるもの植物が敬遠する傾向にありますが、ポリエチレン製のネットを利用する事により植物にやさしく低コスト、お好みの形状に作れる高いデザイン性を持ち合わせています。

用途に応じて耐候性を重視したポリエチレン強力糸製のP100BR(ブラウン)、建物の景観にマッチするP100SL(シルバー)、エコマーク認定の再生ポリエチレン糸を使ったP100R(ブラック)の3種類をご用意しております。

※上記はコンクリート壁面用で、取付方法は壁面の材質によって異なります。

施工例

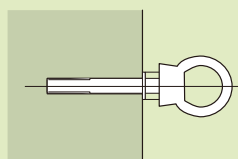




コンクリート
アンカー

アイナット

コンクリートアンカー



アンカー+アイナットもしくはアイボルト

ワイヤー

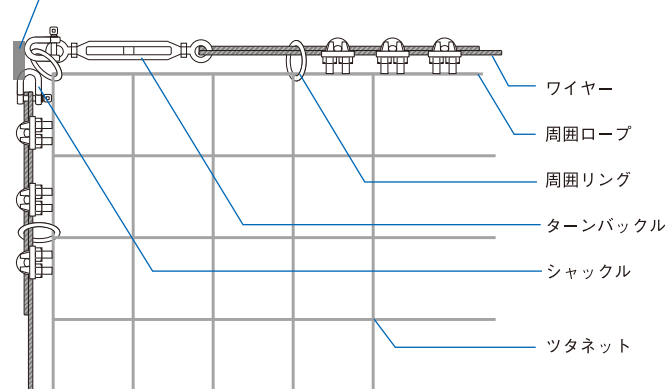
周囲ロープ

周囲リング

ターンバックル

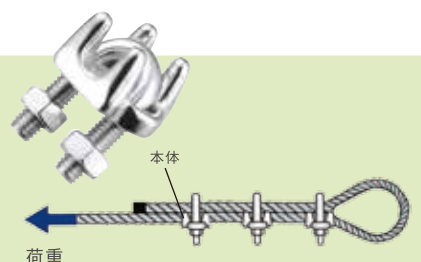
シャックル

ツタネット



ワイヤークリップの止め方

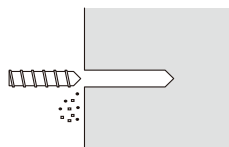
- ワイヤークリップの間隔はワイヤーロープ径の6倍以上にしてください。(6mmで5cm程度)
- ワイヤークリップの本体はワイヤーロープの荷重がかかる側にあるようにしてください。
- マーキングを施し使用中にスリップしていないか(ずれていないか)確認してください。



■ NKツタネット。施工手順

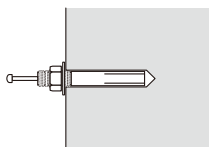
【手順1】

コンクリートなどにドリルで下穴を開けコンクリート粉を取り出して穴の中をきれいになります。



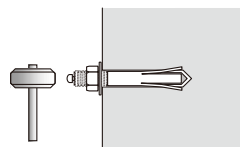
【手順2】

下穴にコンクリートアンカーを入れます。



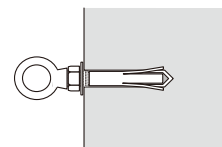
【手順3】

ハンマーで芯棒を打込みます。スリーブ面が開き、下穴の壁面に食込んで固定されます。



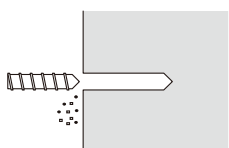
【手順4】

ネットを締め付け、アイナットを取り付けます。

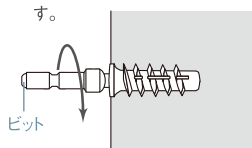


コンクリートの場合

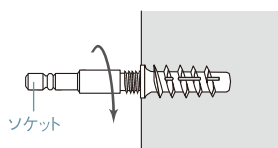
ドリルで下穴を開け粉を取り出して穴の中をきれいになります。
注: ALCは1100mm以上に限ります。



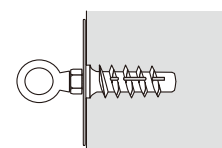
ターボアンカー用ビットをインパクトドライバに装着し、ターボアンカーに挿入して面位置まで下穴にねじ込みます。ビットは回転させずに引き抜きます。



ターボアンカーの中にタップスター用ソケットでタップスターを締め込んで固定します。



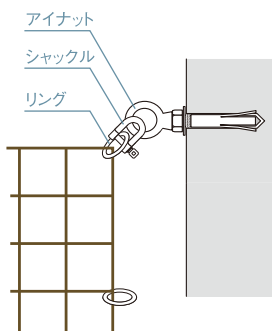
φ65平座金を付け、ネットを締め付け、アイナットを取り付けます。



ALCの場合

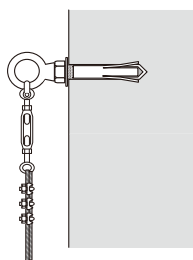
【手順5】

アイナットにシャックルでネットの四隅を仮止めする。



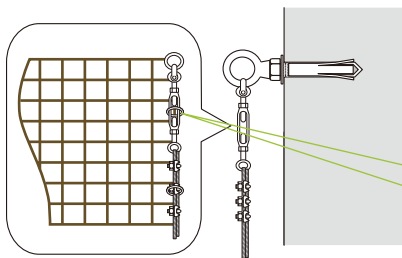
【手順6】

ターンバックルにワイヤーを取り付けます。ワイヤーの折り返しは40cm程度を目安として下さい。ワイヤーの折り返しはワイヤークリップで固定します。



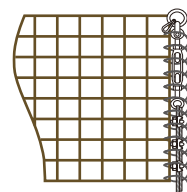
【手順7】

ネットを取り付けます。リングにワイヤーを通してネットを取り付けて下さい。クリップを調整し固定します。アイナットとターンバックルをシャックルでジョイントしターンバックルを調整して下さい。(6mm~8mmワイヤーの場合、ワイヤークリップがリングに通らないため、手順5の時点でネットのリングをワイヤーに通しながら施工します)



リングなしの場合

アイナットとターンバックルをシャックルでジョイントしターンバックルを調整し、ネットを取り付けます。4mmロープでネットとワイヤーを結束して下さい。



コンクリート・ALC 共通

製品規格

品名	ネット材質	目合	仕上がりサイズ	仕様
NKツタネット P100BR	強力ポリエチレン糸 無結節網ブラウン色	100mm×100mm	現場寸法仕立て 特注サイズ	強力PE糸680dtex/32本 φ8mm周囲ロープ リング付 (金具類別売り)
NKツタネット P100SL	ポリエチレン糸 無結節網シルバー色			PE糸660dtex/36本 φ8mm周囲ロープ リング付 (金具類別売り)
NKツタネット リベース P100R	エコマーク認定 再生ポリエチレン糸 無結節網ブラック色			再生PE糸670dtex/36本 φ8mm周囲ロープ リング付 (金具類別売り)

※設計単価は縦横サイズにより異なります。 ※リングなしも製作可能です。

NK 日研化成株式会社

〒430-0926 静岡県浜松市中区砂山町333-2
Tel.(053)458-0789 Fax.(053)458-0870
工場／愛知県蒲郡市金平町茶ノ木32番

ホームページ <http://www.nikken-kasei.co.jp>
e-mail info@nikken-kasei.co.jp

販売代理店

ツタネット用ステンレス金具



コンクリートアンカー



ターボアンカー (ALC用)



タップスター (ターボアンカー用)



アイナット



ワイヤー



ワイヤークリップ



ピンシャックル



アイボルト



ターンバックルオフ



ターンバックルハッカー



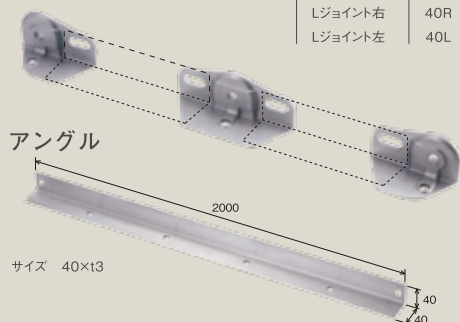
平座金



六角ナット

アングルジョイント金具

品名	サイズ
Lジョイント	40
Lジョイント右	40R
Lジョイント左	40L

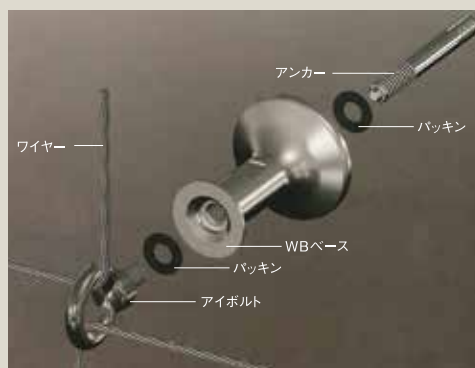


つき出し用金具

WBベース (つき出し7.5~9.5cm)

施工手順

- 1 アンカーを埋設します。
- 2 パッキンをボルトアンカーに通して、WBベースを固定します。
- 3 パッキンをアイボルトに通して、アイボルトをWBベースに固定します。

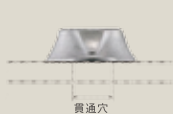


貫通用金具

球ボルト (パイプ貫通用)



フラット座金 (貫通用)



パイプ座金 (パイプ貫通用)



施工図



日研化成株式会社

〒430-0926 静岡県浜松市中区砂山町333-2
Tel. (053) 458-0789 Fax. (053) 458-0870
工場 / 愛知県蒲郡市金平町茶ノ木32番

ホームページ <http://www.nikken-kasei.co.jp>
e-mail info@nikken-kasei.co.jp

販売代理店